



# TERRAMATER®

*Vineyard Reserve*

**Cabernet Carmeneré**  
(60%-40%) CURICÓ / CHILE



## Notas de Cata

- **Color:** Rojo rubí muy intenso.
- **Aromas:** Nariz agradable. Aromas a frutos rojos y negros como grosellas y guindas negras. Notas balsámicas con algo de frutos secos.
- **Sabor:** Boca suave y buena acidez. Fruta concentrada y taninos jugosos.
- **Maridaje:**
  - Carnes poco grasas.
  - Estofados.
  - Pollo o pavo sazonados.

Temperatura recomendada al servir: 15°-16°C (59 - 60°F).

Decantación recomendada.

## Viñedo

- **Parra:** Antiguas de más de 70 años.
- **Suelo:** Suelo aluvial.
- **Clima:** Mediterráneo moderado.
- **Cosecha:** Temporada sin lluvias y días cálidos. Buen perfil aromático y buena sanidad de la uva. En general, los rendimientos estuvieron similares a la temporada anterior. La cosecha se realizó la segunda-tercera semana de abril.

## Vinificación

- **Fermentación:** Tradicional con levaduras seleccionadas.
- **Filtrado:** Filtración a través de membrana 0,65 micras.
- **Guarda:** 25% de la mezcla en barricas de roble francés por 6 meses.

## Análisis laboratorio

- **Alcohol:** 13,4 %
- **Azúcar residual:** 4,27 g/l
- **Acidez total:** 5,7 g/l
- **pH:** 3,39

